

Оборудование для газовых систем

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Регуляторы давления. Особо высокочистое (UHP) исполнение AP/SL/AP/AZ



- Для отраслей промышленности с очень высокими требованиями к чистоте (полупроводниковой и т.д.)
- Материал корпуса: нерж. сталь двойного вакуумного переплава 316L SS.
- Зеркальное качество обработки внутренних каналов с последующей электрохимической полировкой.
- Уплотнения "металл по металлу".

Серии	Принцип действия	Применение	Материал корпуса	Присоединение	Присоед. диаметр
AP/SL	Одноступенчатый	Распределение газов	316L SS двойного переплава	Фитинги с торцевым уплотнением	1/4", 3/8"
AP/SL		Магистральный			1/4", 3/8", 1/2", 3/4"
AP/SL		Хранение газов	316L SS двойного переплава		1/2", 3/4", 1"
AP/SL		Субатмосферное вых. давление			1/4", 3/8", 1/2", 3/4"
AP		Двухступенчатый			Хранение газов
AZ	Одноступенчатый	Распределение газов	316L SS	Штуцеры под приварку	1/4", 3/8", 1/2"
AZ		Хранение газов			1/4", 3/8", 1/2"
AZ		Субатмосферное вых. давление			1/4", 3/8", 1/2"

Регуляторы давления "до себя"/"после себя". Общепромышленное исполнение АК/ВР



- Широкий спектр применений, когда не предъявляются особо высокие требования к технологической чистоте.
- Корпус из нерж. стали 316 SS или латуни.

Серия	Принцип действия	Применение	Материал корпуса	Присоединение	Присоед. диаметр
AK	Одноступенчатый	Распределение газов	316 SS или латунь	Внутр. резьба NPT	1/4", 3/8", 1/2"
AK		Хранение газов			1/4", 3/8", 1/2"
AK		Субатмосферное вых. давление			1/4", 3/8", 1/2"
AK	Двухступенчатый	Хранение газов		Трубные обжимные фитинги	1/4"
BP	Регулятор обратного давления	—			1/4"

Диафрагменный клапан. Особо высокочистое исполнение AP



- Для отраслей промышленности с очень высокими требованиями к чистоте (полупроводниковой и т.д.)
- Используется как отсечной клапан.
- Пружина диафрагмы изолирована от контакта со средой. Диафрагма также изолирует движущиеся части клапана от рабочей среды.
- Минимизированы внутренние застойные зоны.

Серия	Тип	Материал корпуса	Присоединение	Присоед. диаметр
AP	С пневматическим управлением	316L SS двойного вакуумного переплава	Фитинги с торцевым уплотнением	1/4", 3/8", 1/2", 3/4"
AP	С ручным управлением			

Диафрагменный клапан. Особо высокочистое исполнение AZ



- Сборка и тестирование (в том числе гелиевым течеискателем) производится в условиях "чистых комнат".
- Клапан соответствует требованиям стандарта SEMI F36-0299 (опция I).
- Удобный кованый корпус.

Серия	Тип	Материал корпуса	Присоединение	Присоед. диаметр
AZ	С пневматическим управлением	316L SS	Фитинги с торцевым уплотнением	1/4", 3/8", 1/2"
AZ	С ручным управлением		Штуцеры под приварку	

Оборудование для газовых систем

● Диафрагменный клапан. Общепромышленное исполнение **AK**



- Добавлены исполнения с резьбой Rc, R и NPT.
- Широкий спектр применений, когда не предъявляются особо высокие требования к технологической чистоте.
- Очищены для работы с O₂.
- Уменьшены габариты и вес за счет уменьшения размеров приводной части (AK3542/4542).
- Порт управляющего давления M5 (AK3542/4542).
- Компактный и легкий за счет изменения дизайна рукоятки (AK3542/4652).
- Элемент включения - маховичок специальной формы на 1/4 оборота с индикацией открытого/закрытого состояния (AK3652/4652).

Серии	Тип	Материал корпуса	Присоединение	Присоед. диаметр
AK	С пневматическим управлением	Нерж. сталь 316 SS	Трубные обжимные фитинги	1/4", 3/8"
AK	С ручным управлением			Rc, R, NPT

● Клапан точной настройки **AK3672/3675**



- Повышенная точность установки расхода (12 - 15 оборотов рукоятки для полного открытия).
- Уплотнения "металл по металлу".
- Рабочее давление до 10 бар.
- Пропускная способность: до 10 норм.л/мин. у АК3672, до 20 норм.л/мин. у АК3675 (для 2 бар N₂).
- Беспружинная конструкция. Единственной подвижной деталью, контактирующей с газовым потоком, является диафрагма.

Серия	Тип	Материал корпуса	Присоединение	Присоед. диаметр
AK	С ручным управлением	Нерж. сталь 316 SS	Трубные обжимные фитинги NPT, BSPT (наружная или внутр.)	1/4"

● Обратный клапан / Вакуум-генератор / Реле расхода **AP**



Обратный клапан.

- Пропускает поток среды только в одном направлении.
- Оптимальная для чистых газовых систем конструкция: в потоке среды только один подвижный элемент.
- Беспружинная конструкция.

Вакуумный генератор.

- На основе эффекта Вентури.
- Используется для создания разрежения при пропускании потока азота. Применяется для эффективной продувки и очистки газовых магистралей.

Реле расхода.

- Предназначено для контроля расхода и срабатывает при превышении его заданного уровня, например в случае повреждения трубопровода.

Серии	Тип	Материал корпуса	Присоединение	Присоед. диаметр
AP	Обратный клапан	316L SS двойного вакуумного переплава	Фитинги с торцевым уплотнением	1/4", 3/8"
AP	Вакуумный эжектор	316L SS		1/4", 3/8"
AP	Реле расхода	316L SS двойного вакуумного переплава 316L SS	Штуцеры под приварку	1/2", 3/4"

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://smc.nt-rt.ru> || **эл. почта:** scw@nt-rt.ru